

<b>LISTA DIARIA DE CHEQUEO DEL PUESTO</b>		<b>FECHA:</b>	
---	--	---------------	--

Para la sugerencia de una nueva idea, use la siguiente lista de chequeo:

<b>A.- Orden y Ubicación</b>	<b>SI</b>	<b>Parcial-mente</b>	<b>NO</b>
¿Todas las herramientas están en su ubicación marcada?			
¿Todos los equipos, incluyendo carretillas, traspaletas, etc., están en su ubicación marcada?			
¿Mantienen todos los materiales y herramientas su identificación?			
La distribución del puesto, ¿es la más adecuada?			

<b>B.- Limpieza</b>	<b>SI</b>	<b>Parcial-mente</b>	<b>NO</b>
¿El puesto está limpio según estándar visual definido?			

<b>C.- Separar</b>	<b>SI</b>	<b>Parcial-mente</b>	<b>NO</b>
¿Existen materiales o herramientas que no se usen o se usen poco?			
¿Pueden retirarse o almacenarse en otro lugar?			

<b>D.- Estándares</b>	<b>SI</b>	<b>Parcial-mente</b>	<b>NO</b>
¿Está visible la Hoja de Estandarización de tareas y tiempos en el puesto?			
¿Se está siguiendo el método definido?			
¿Figura la información sobre los resultados de producción del puesto frente a lo previsto?			

<b>Desviaciones detectadas</b>

**LISTA DE CHEQUEO DE SUPERVISOR (semanal)****FECHA:**

Para la sugerencia de una nueva idea, use la siguiente lista de chequeo:

<b>A.- Separar</b>	<b>SI</b>	<b>Parcial-mente</b>	<b>NO</b>
¿Existen elementos innecesarios en el área?			
¿Se han identificado y etiquetado?			

<b>B.- Ordenar</b>	<b>SI</b>	<b>Parcial-mente</b>	<b>NO</b>
¿Todas las ubicaciones están definidas y señalizadas?			
¿Se cumple el sistema visual de control del puesto y de la producción?			

<b>C.- Limpiar</b>	<b>SI</b>	<b>Parcial-mente</b>	<b>NO</b>
¿Existen estándares de limpieza visibles?			
¿Se cumplen?			

<b>D.- Estandarizar</b>	<b>SI</b>	<b>Parcial-mente</b>	<b>NO</b>
Los puestos, ¿tienen la hoja de estandarización y los tiempos actualizados?			
¿Figura la información sobre los resultados de producción del puesto frente a lo previsto?			
Los operarios dominan las tareas			
Los operarios conocen la producción que deben alcanzar en el día			
Los operarios saben qué deben hacer ante un problema			

<b>E.- Disciplina</b>	<b>SI</b>	<b>Parcial-mente</b>	<b>NO</b>
¿Se realizan los chequeos periódicos?			
¿Se corrigen desviaciones detectadas?			

<b>Comentarios</b>